

SVAR CE SCS zertifiziertes Schweißerschutzglas

Features/Merkmale

Unser Glas gibt Schutz und bietet Abschirmung vor gesundheitsschädlicher Ultraviolett (UV)- und Infrarot (IR)-Strahlung. Die UV-Strahlung ruft chemische Änderungen der Hornhaut auf der Netzhaut hervor. Bereits die UV-Strahlung mit einer Wellenlänge unter 320 nm ruft chemische Änderungen in der Hornhaut, der Augenlinse und auf der Netzhaut hervor. Die Strahlung unter 320 nm verursacht eine Bindehautentzündung, während langwellige UV-Strahlungen im Auge eine Fluoreszenz hervorbringt, die zur Minderung der Sehleistung führt. Im Bereich von 300 nm und kürzeren Wellenlängen reizt die UV-Strahlung die Haut und tötet die Bakterien. Die schädlichste UV-Strahlung für Lebewesen ist im Bereich der Wellenlängen um 260 nm, denn hier wird die UV-Strahlung durch Nukleonsäuren im Zellkern absorbiert. Die Zellen sterben ab und es entstehen Neubildungen. Die UV-Strahlung gefährdet die Haut bis hin zur Tiefe von 0,6 mm, die Augenlider und Augenoberfläche. Das Zellgewebe schwillt dann an. Die IR-Strahlung verursacht thermische Änderungen in der Hornhaut, in der Augenlinse und auf der Netzhaut und sie verursacht den grauen Star. Unsere SCS Schweißerschutzgläser schützen ausreichend gegen die oben aufgeführten schädlichen Strahlungen und ermöglichen eine unbedenkliche Sicht mit Wellenlängen von 560 bis 565 nm bei hellem Licht, also genau im Bereich der maximalen Empfindlichkeiten des menschlichen Auges.

Unverspiegeltes SCS Schweißerschutzglas ist ein blaugrünliches Flachglas mit den Schutzstufen von 2 bis 15 erhältlich. Verspiegeltes SCS Schweißerschutzglas ist zusätzlich mit einer gut haftenden Metallschicht überzogen worden und reflektiert die Wärmestrahlung, das ein unverspiegeltes SCS Glas absorbieren würde. Somit ist die Erwärmung des Glases geringer. Farbe und Transmissionswerte werden nicht durch die Verspiegelung geändert. Qualitätsprodukt aus Tschechien mit „Made in European Union“ und 0196 CE DIN-Zertifizierung von CERTCO in Aalen/Deutschland.

Jedes SCS Schweißerschutzglas ist mit einem Identifikationszeichen gekennzeichnet. Es beinhaltet die Schutzstufe, das Herstellerzeichen, die Klasse der dioptrischen Wirkung (Klasse 1) und die Schutzmarke DIN, z.B 10 SCS 1 DIN (10 -Schutzstufe, SCS - Herstellerzeichen SCS, 1 - Klasse der dioptrischen Wirkung, DIN - Schutzmarke DIN).

Die rechteckigen Scheiben sind in säurefreiem Papier oder je nach Kundenwunsch in Folie eingepackt. Jeder Filter und jedes Päckchen sind mit Identifikationszeichen versehen. Verpackung in Packpapier kann durch die Verpackung in kleine Kartons ersetzt werden. Runde Gläser und Formgläser werden zu 50 St. in kleine Kartons verpackt.

Einsatzbereiche/Anwendungen

SCS Schweißerschutzglas wird angewendet bei leichtem Brennschneiden, Hartlöten und Hartschweißen, MIG-, MAG-, TIG-, Plasma-Methoden.

Das verspiegelte Glas reflektiert zusätzlich einen Teil der Infrarotstrahlung. Es ist hauptsächlich empfehlenswert beim Schweißen in geschlossenen Kabinen und/oder bei Verwendung extremer Stromstärken. Welche Schutzstufe für die jeweilige Methode geeignet ist, finden Sie auf unserem gesonderten Datenblatt.

Varianten

Die Schweißerschutzgläser werden in runden oder eckigen Ausführungen in den Schutzstufen 2 bis 15 produziert, Verspiegeltes in den Schutzstufen 5-15. Runde Gläser sind lieferbar mit den Durchmessern zwischen 30-75 mm.

Lieferung von Formgläsern für verschiedene Brillen sind auch möglich.

Standardabmessungen sind 105x50 mm, 108x51 mm, 110x60 mm, 110x90 mm, DIA 50 mm,

Außerdem können wir individuelle Abmessungen aus Tafeln bis zu 1050x900 mm zuschneiden.

Die Schutzstufen 2 bis 13 haben die Glasdicke von 2,7 +/- 0,3 mm, Schutzstufen 14 und 15 haben die Glasdicke 3,0 +/- 0,3 mm.

Reinigung, Pflege und Lebensdauer

Die Reinigung kann mit Wasser, Spiritus und mit handelsüblichen Spülmitteln durchgeführt werden.

Die Lebensdauer ist durch den Glasbruch begrenzt. Gegen Verunreinigung durch fliegende Metalltropfen beim Schweißen kann das SCS Schweißerschutzglas mit einem zusätzlichen Vorsatzglas geschützt werden. Während der Lebensdauer bleiben die Schutzeigenschaften des Filters unverändert.

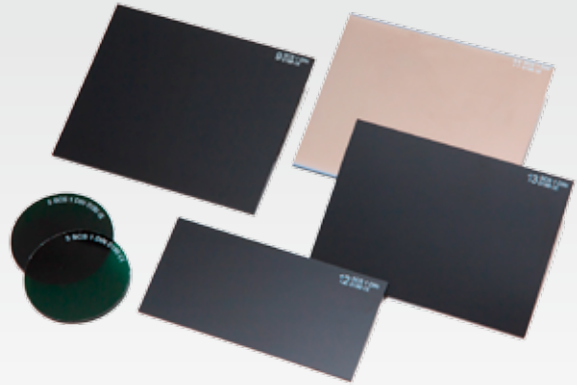
Schweißerschutzglas

welding protection glass

Pape Schweißprodukte GmbH



Autorisierte Werksvertretung für:
SEVEROSKLO (SCS)



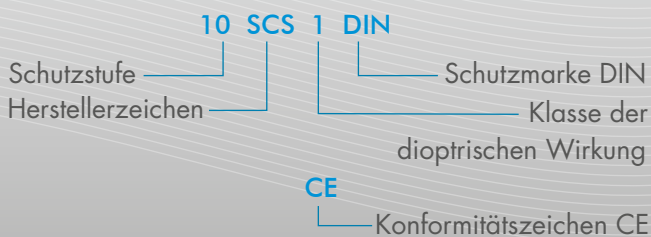
Stromstärke in A <i>Welding current in amps</i>	Arbeitsverfahren Lichtbogenschweißen und Schneiden // <i>Welding and cutting working methods</i>							
	Umhül. Elektr. <i>Coated electrodes</i>	MIG Stahl <i>MIG on heavy metals</i>	MIG leichte <i>MIG on heavy metals</i>	TIG leichte <i>MIG on all allows and metals</i>	MAG	Hochelekt. <i>ARC/AIR gougeng</i>	Schmelzscheiden <i>Fusion Cutting</i>	Plasmaschweißen <i>Plasma jet welding</i>
EMPFOHLENE ANWENDUNG <i>RECOMMENDED CAPABLE OF USE OR PROTECTION FILTERS</i>								
0,5								5
1								6
2,5								7
5								8
10								9
15								10
20	8			8				11
30	9			9				12
40	10			10				13
60	10			11	10			14
80	11	10	10	12	11		11	15
100	11	11	11	13	12		12	
125	12	12	12	14	13	10	13	
150	12	12	13	14	14	11	14	
175	13	13	14	15	15	12	15	
200	13	13	15			13		
225	14	14				14		
250	14	14				15		
275								
300								
350								
400								
450								
500								

Bezeichnung

Jeder Schweißschutzfilter ist mit einem Identifikationszeichen, das die Schutzstufe, das Herstellerzeichen, die Klasse der dioptrischen Wirkung und die Schutzmarke DIN äußert, versehen. Einhaltung der präzisen Werte der Schutzeigenschaften unterliegt der Kontrolle der DIN CERTCO in Aalen

Kontakt / contact:

Pape Schweißprodukte GmbH
Molkental 7 - 37586 Dassel-Amelsen - Germany
Tel.: +49 (0) 55 62 - 91 40 00
Fax: +49 (0) 55 62 - 91 40 01
Mail: info@pape-schweissprodukte.de
Web: www.pape-schweissprodukte.de



Schweißerschutzglas

Verspiegeltes Schweißerschutzglas

Welding protection glass
Coated welding protection glass

Pape Schweißprodukte GmbH



Schweißerschutzglas

Schutzstufe	Empfohlene Anwendung	Verbrauch in l/h	
		Gas	Leistung
2; 2,5; 3	Leichtes Brennschneiden		
4	Hartlöten und Hartschweißen Brennschneiden	Azetylen Sauerstoff	less 70 than 900
5	Hartlöten und Hartschweißen Brennschneiden	Azetylen Sauerstoff	70-300 900-2000
6	Hartlöten und Hartschweißen Brennschneiden	Azetylen Sauerstoff	200-800 2000-4000
7	Hartlöten und Hartschweißen Brennschneiden und Flammstrahlen	Azetylen Sauerstoff	über 800 4000-8000
8	Brennschneiden	Sauerstoff	über 8000

Langfristige Benutzung von Standardglas unter extremen Bedingungen kann zur Augenüberhitzung und Augengefährdung führen. Die Schutzeigenschaften der Gläser werden vom DIN CERTCO in Aalen (Deutschland) kontrolliert.

Schweißerschutzglas und verspiegeltes Schweißerschutzglas/
welding protection glass/
coated welding protection glass - Größen/ Sizes

Lieferbare Größen: in Tafeln, individuellen Formaten oder in Standardformaten als Rundscheiben (z.B. 50 mm Durchmesser), Rechteckformate
sizes available: in sheets, individual or standard sizes as round glasses
(i.e. diameter 50 mm), rectangular

110 x 90 mm 108 x 51 mm 105 x 50 mm

110 x 60 mm 110 x 55 mm 50 mm rund/ round

andere Abmessungen auf Anfrage/ other dimensions on request

Welding protection glass

Shade number	Recommended capable of use	Consumption in l/h	
		Gas	Volume output
2; 2,5; 3	Slight flame cutting		
4	Welding an brazing flame cutting	Acetylene Oxygen	less 70 than 900
5	Welding an brazing flame cutting	Acetylene Oxygen	70-300 900-2000
6	Welding an brazing flame cutting	Acetylene Oxygen	200-800 2000-4000
7	Welding an brazing flame cutting and gassing	Acetylene Oxygen	over 800 4000-8000
8	Flame cutting	Oxygen	over 8000

Welding Glass with a vacuum coating of metallic oxides is perfectly connected with glass. The coating reflects thermal rays well. The product is suitable mainly for welding methods MIG-, MAG-, TIG or plasma welding.

The metal coating reflects thermal rays, which are otherwise absorbed by protective glass and welding glass is not heated.

Longthermal rays using of uncoated welding glass in extreme conditions makes danger of over heating of eye in top that is harmful. Suitability of application and protective properties are legalized by state testing laboratory in Aalen (Germany).

Verspiegeltes Schweißerschutzglas - empfohlene Anwendung

Verspiegeltes Schweißerschutzglas ist mit einer gut haftenden Metallschicht überzogen. Es ist empfehlenswert beim Schweißen mit extremer Stromstärke, beim Schweißen mit der MIG-, MAG-, TIG-Methode bzw. beim Plasmaschweißen. Die verspiegelte Oberfläche reflektiert die Wärmestrahlung, die sonst durch das Standardglas absorbiert wird.

Kontakt / contact:

Pape Schweißprodukte GmbH
Molkental 7 - 37586 Dassel-Amelsen - Germany
Tel.: +49 (0) 55 62 - 91 40 00
Fax: +49 (0) 55 62 - 91 40 01
Mail: info@pape-schweissprodukte.de
Web: www.pape-schweissprodukte.de